





AXERO SPAR

Typ	Dentale Guss- oder Metallkeramik-Legierung auf Silber-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674				
Farbe	Blassgelb				
Indikationen	Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken jeder physiologischen Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC				
Zusammensetzung	Massenanteile in %				
	Gold	Au	32,00		
	Palladium	Pd	15,00		
	Platin	Pt	2,00		
	Silber	Ag	42,00		
	Indium	In	9,00		
Technische Daten	Dichte in g/cm ³	12,7			
	Vickershärte HV 5/30	(s)190	(n)210	(a-n)230	(a-s)230
	Dehngrenze R _{0,2} in MPa	(s)450	(n)450	(a-n)500	(a-s)510
	Bruchdehnung in %	(s)6	(n)2	(a-n)2	(a-s)5
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,1			
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	17,3			
	E-Modul in GPa	100			
	Schmelzintervall in °C	990-1060			
Verarbeitung	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800			
	Gießtemperatur in °C	1210			
	Tiegel	Grafit/Keramik			
	Oxidbrand	800°C			
	Aushärten	450°C/15min			
Geeignete Lote	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX LFC Lot PF 880			
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX LFC Lot PF 700			
	Verbindung als Gusslegierung	AX BIORA Lot 750			



Hinweise Gebrauchsinformationen beachten.
 s - Selbstaushärtung n - nach dem Keramikbrand
 a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013