


AXOL M


Typ	Dentale Guss- oder Metallkeramik-Legierung auf Gold-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674
Farbe	Gelb 
Indikationen	Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken jeder physiologischen Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC

Zusammensetzung	Gold	Au	74,00
Massenanteile in %	Platin	Pt	1,50
	Palladium	Pd	5,50
	Iridium	Ir	0,10
	Silber	Ag	14,50
	Zink	Zn	3,30
	Indium	In	1,00
	Tantal	Ta	0,10

Technische Daten	Dichte in g/cm ³	15,7
	Vickershärte HV 5/30	(s)230 (n)240 (a-n)250 (a-s)250
	Dehngrenze R _{0,2} in MPa	(s)590 (n)630 (a-n)540 (a-s)620
	Bruchdehnung in %	(s)6 (n)5 (a-n)4 (a-s)6
	Mittlerer linearer WAK25 – 500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,1
	Mittlerer linearer WAK25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,4
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	940-1050

Verarbeitung	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1200
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten (a-s)	400°C/15min
	Aushärten (a-n)	450°C/15min

Geeignete Lote	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX LFC Lot PF 880
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX LFC Lot PF 700
	Verbindung als Gusslegierung	AX BIORA Lot 750

 **Hinweise** Gebrauchsinformationen beachten.
 s - Selbstaushärtung n - nach dem Keramikbrand
 a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Die Angaben zum ausgehärteten Zustand gelten unter folgenden Bedingungen: Oxidbrand 10min/800°C + 4x 4min/800°C

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013

CE 0123