

Stahlgold Lot 930

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Weiß 

Indikationen Verbindungslot NEM/EM-Legierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	79,80
Nickel	Ni	15,80
Zink	Zn	4,40

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 930
Schmelzintervall in °C 880 – 930



Hinweise Gebrauchsinformationen beachten.
Dieses Produkt enthält Nickel.

Rev. 3/23.09.2013

Stahlgold Lot 750

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Blassgelb 

Indikationen Verbindungslot NEM/EM-Legierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	42,00
Silber	Ag	24,40
Palladium	Pd	3,00
Iridium	Ir	0,10
Kupfer	Cu	16,50
Indium	In	7,00
Mangan	Mn	3,00
Zink	Zn	4,00



Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 770
Schmelzintervall in °C 670 – 770





Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

AX Biora Lot 750

Typ	Dentalot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote		
Farbe	Gelb		
Indikationen	Nach-Brand-Lot, Nach-Brand-Lot LFC-Legierungen, Verbindungslot Gusslegierungen		
Zusammensetzung	Gold	Au	73,20
Massenanteile in %	Platin	Pt	1,80
	Silber	Ag	10,60
	Kupfer	Cu	3,00
	Zink	Zn	11,40
Technische Daten	Arbeitstemperatur in °C	750	
	Schmelzintervall in °C	710 – 760	
 Hinweise	Gebrauchsinformation beachten.		
	Rev. 3/23.09.2013		

AX LFC Lot PF 700

Typ	Dentalot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote		
Farbe	Gelb		
Indikationen	Nach-Brand-Lot, Nach-Brand-Lot LFC-Legierungen, Verbindungslot Gusslegierungen		
Zusammensetzung	Gold	Au	72,50
Massenanteile in %	Platin	Pt	0,45
	Iridium	Ir	0,05
	Silber	Ag	10,00
	Kupfer	Cu	3,00
	Zink	Zn	12,00
	Indium	In	2,00
Technische Daten	Arbeitstemperatur in °C	700	
	Schmelzintervall in °C	650 – 710	
 Hinweise	Gebrauchsinformation beachten.		
	Rev. 3/23.09.2013		

AX LFC Lot PF 880

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Gelb 

Indikationen Vor-Brand-Lot LFC-Legierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	76,00
Platin	Pt	2,90
Iridium	Ir	0,10
Silber	Ag	10,00
Kupfer	Cu	6,00
Zink	Zn	5,00

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 880
Schmelzintervall in °C 820 – 880



Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

AX Biora Lot 800

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Gelb 

Indikationen Verbindungslot Gusslegierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	72,00
Platin	Pt	1,90
Palladium	Pd	1,00
Silber	Ag	8,60
Kupfer	Cu	7,10
Zink	Zn	9,40

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 800
Schmelzintervall in °C 760 – 800



Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

AX Lot PF 1040

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Gelb 

Indikationen Vor-Brand-Lot, Verbindungslot Gusslegierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	79,00
Platin	Pt	3,00
Iridium	Ir	0,10
Silber	Ag	16,60
Zink	Zn	1,30

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 1050
Schmelzintervall in °C 980 – 1050



Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

AX Lot 1060

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Weiß 

Indikationen Vor-Brand-Lot, Verbindungslot Gusslegierungen

Zusammensetzung
Massenanteile in %

Gold	Au	71,90
Palladium	Pd	12,00
Iridium	Ir	0,10
Silber	Ag	5,00
Kupfer	Cu	8,00
Zink	Zn	2,00
Indium	In	1,00

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 1060
Schmelzintervall in °C 950 – 1060




Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

CE 0123

Biora Lot 850

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Gelb 

Indikationen Verbindungslot Gusslegierungen

Zusammensetzung Massenanteile in %

Gold	Au	72,00
Platin	Pt	2,00
Palladium	Pd	0,90
Silber	Ag	10,50
Kupfer	Cu	9,20
Zink	Zn	5,40

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 850
Schmelzintervall in °C 810 – 860




Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

Biora Lot PF 800

Typ Dentallot nach EN ISO 9333 Zahnheilkunde - Hartlote

Farbe Gelb 

Indikationen Verbindungslot Gusslegierungen

Zusammensetzung Massenanteile in %

Gold	Au	70,50
Platin	Pt	1,40
Iridium	Ir	0,10
Silber	Ag	6,50
Kupfer	Cu	13,00
Indium	In	5,50
Zink	Zn	3,00

Technische Daten Arbeitstemperatur in °C 780
Schmelzintervall in °C 690 – 800



Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

Rev. 3/23.09.2013

CE 0123