

AX S

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Gold-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

Farbe Gelb 

Indikationen Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken großer Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss

Zusammensetzung Massenanteile in %

| | | |
|-----------|----|-------|
| Gold | Au | 84,40 |
| Platin | Pt | 8,00 |
| Palladium | Pd | 5,00 |
| Iridium | Ir | 0,10 |
| Indium | In | 2,50 |

Technische Daten


| | | | |
|-------------------------------------|---|--------|----------|
| Dichte in g/cm ³ | 18,1 | | |
| Vickershärte HV 5/30 | (s)170 | (n)200 | (a-n)220 |
| Dehngrenze R _{p0,2} in MPa | (s)400 | (n)450 | (a-n)550 |
| Bruchdehnung in % | (s)8 | (n)7 | (a-n)5 |
| Mittlerer linearer WAK | 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 14,2 | |
| Mittlerer linearer WAK | 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 14,4 | |
| E-Modul in GPa | 95 | | |
| Schmelzintervall in °C | 1090 – 1210 | | |

Verarbeitung

| | |
|--|-------------|
| Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C | 850 |
| Gießtemperatur in °C | 1360 |
| Tiegel | Grafit |
| Oxidbrand | 960°C |
| Aushärten | 500°C/15min |

Geeignete Lote

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Verbindungen vor dem Keramikbrand | AX Lot 1060 |
| Verbindungen nach dem Keramikbrand | AX Biora Lot 750 |

 **Hinweise** Gebrauchsinformation beachten.

- s - Selbstaushärtung
- n - nach dem Keramikbrand
- a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013

 0123