



AX H

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Gold-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

Farbe Weiß 

Indikationen Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken großer Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss

Zusammensetzung Massenanteile in %

Gold	Au	78,50
Platin	Pt	10,00
Palladium	Pd	7,80
Iridium	Ir	0,20
Indium	In	3,50

Technische Daten

Dichte in g/cm ³	17,6
Vickershärte HV 5/30	(s)200 (n)220 (a-n)240
Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)440 (n)480 (a-n)580
Bruchdehnung in %	(s)6 (n)5 (a-n)5
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 13,8
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 14,1
E-Modul in GPa	120
Schmelzintervall in °C	1130 – 1250

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
Gießtemperatur in °C	1400
Tiegel	Grafit
Oxidbrand	980°C
Aushärten	500°C/15min

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX BIORA Lot 750



Hinweise Gebrauchsinformation beachten.

s - Selbstaushärtung
 n - nach dem Keramikbrand
 a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013

CE 0123