

AXOR U

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Gold-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

Farbe Weiß 

Indikationen Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken großer Spannweite, Modellguss

Zusammensetzung Massenanteile in %

Gold	Au	50,10
Palladium	Pd	36,80
Iridium	Ir	0,05
Ruthenium	Ru	0,05
Indium	In	6,00
Kupfer	Cu	5,00
Gallium	Ga	1,40
Zinn	Sn	0,60

Technische Daten


Dichte in g/cm ³	14,2
Vickershärte HV 5/30	(s)230 (n)260 (a-n)290
Dehngrenze R _{m0,2} in MPa	(s)570 (n)580 (a-n)610
Bruchdehnung in %	(s)16 (n)16 (a-n)15
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 13,9
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 14,3
E-Modul in GPa	120
Schmelzintervall in °C	1140-1250

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
Gießtemperatur in °C	1400
Tiegel	Keramik
Aushärten	600°C/15min

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX Biora Lot 750

 **Hinweise** Gebrauchsinformationen beachten.
 s - Selbstaushärtung
 n - nach dem Keramikbrand
 a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Die Angaben zum ausgehärteten Zustand gelten unter folgenden Bedingungen: Oxidbrand 10min/980°C + 4x 4min/980°C

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013

 0123