

AXOR G

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Gold-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

Farbe Weiß 

Indikationen Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken großer Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss

Zusammensetzung Massenanteile in %

Gold	Au	51,60
Palladium	Pd	38,40
Iridium	Ir	0,05
Ruthenium	Ru	0,05
Indium	In	8,40
Gallium	Ga	1,50

Technische Daten


Dichte in g/cm ³	13,8
Vickershärte HV 5/30	(s)220 (n)220 (a-n)230
Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)470 (n)530 (a-n)560
Bruchdehnung in %	(s)31 (n)30 (a-n)29
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 13,5
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 13,8
E-Modul in GPa	110
Schmelzintervall in °C	1200 – 1310

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
Gießtemperatur in °C	1460
Tiegel	Keramik
Aushärten	500°C/15min

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX BIORA Lot 750

 **Hinweise** Gebrauchsinformationen beachten.
 s - Selbstaushärtung
 n - nach dem Keramikbrand
 a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Die Angaben zum ausgehärteten Zustand gelten unter folgenden Bedingungen: Oxidbrand 10min/980°C + 4x 4min/980°C

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013

 0123