



## AXION S

**Typ** Dentale Metallkeramik-Legierung auf Palladium-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

**Farbe** Weiß 

**Indikationen** Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, mittlere Brücken, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss

**Zusammensetzung** Massenanteile in %

Palladium Pd	56,00
Ruthenium Ru	0,20
Silber Ag	32,00
Zinn Sn	8,80
Gallium Ga	2,00
Indium In	1,00

**Technische Daten**

Dichte in g/cm <sup>3</sup>	11,3
Vickershärte HV 5/30	(s)260 (n)260 (a-n)280
Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s)520 (n)560 (a-n)570
Bruchdehnung in %	(s)8 (n)7 (a-n)7
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 14,8
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> 15,0
E-Modul in GPa	130
Schmelzintervall in °C	1080 – 1200

**Verarbeitung**

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
Gießtemperatur in °C	1350
Tiegel	Keramik
Oxidbrand	980°C
Aushärten	550°C/15min

**Geeignete Lote**

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX Biora Lot 750

**Hinweise** Gebrauchsinformationen beachten.  
 s - Selbstaushärtung  
 n - nach dem Keramikbrand  
 a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013