



AXION PD

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Palladium-Basis, Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674

Farbe Weiß 

Indikationen Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, große Brücken, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss

Zusammensetzung Massenanteile in %

Palladium	Pd	57,80
Ruthenium	Ru	0,20
Silber	Ag	31,00
Zinn	Sn	6,00
Indium	In	5,00

Technische Daten

Dichte in g/cm ³	11,4
Vickershärte HV 5/30	(s)220 (n)180 (a-n)210
Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)550 (n)420 (a-n)490
Bruchdehnung in %	(s)4 (n)10 (a-n)8
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 14,9
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 15,1
E-Modul in GPa	120
Schmelzintervall in °C	1230 – 1300

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	950
Gießtemperatur in °C	1450
Tiegel	Keramik
Oxidbrand	980°C
Aushärten	600°C/15min

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX Biora Lot 750



Hinweise Gebrauchsinformationen beachten.
 s - Selbstaushärtung
 n - nach dem Keramikbrand
 a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Rev. 3/23.09.2013