



AXION LIGHT

Typ Dentale Metallkeramik-Legierung auf Palladium-Basis Typ 4 (extra hart), gem. EN ISO 22674 Zahnheilkunde – Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz und Vorrichtungen

Farbe Weiß 

Indikationen Kronen, kleine Brücken, mittlere Brücken, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten

Zusammensetzung Massenanteile in %

Silber	Ag	26,50
Palladium	Pd	61,50
Zinn	Sn	3,00
Indium	In	7,00
Ruthenium	Ru	0,50
Gallium	Ga	1,50

Technische Daten

Dichte in g/cm ³	10,7
Vickershärte HV 5/30	(s)260 (n)220 (a)270
Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)630 (n)640 (a)680
Bruchdehnung in %	(s)11 (n)13 (a)16
Mittlerer linearer WAK	25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 14,5
Mittlerer linearer WAK	25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 14,9
Schmelzintervall in °C	1180 – 1300

Verarbeitung

Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	900
Gießtemperatur in °C	1450
Tiegel	Keramik
Oxidbrand	980°C/15min
Aushärten	400°C/15min

Geeignete Lote

Verbindungen vor dem Keramikbrand	AX Lot 1060
Verbindungen nach dem Keramikbrand	AX BIORA Lot 750

 **Hinweise** Gebrauchsinformationen beachten.

s - Selbstaushärtung
 n - nach dem Keramikbrand
 a - ausgehärtet aus dem Zustand n

Rev. 0/10/2010

CE 0123