



WACHS/LEGIERUNGSGEWICHT

Umrechnungstabelle
Wachs- in Legierungsgewicht (in g)

Goldgußlegierung

	Gießtemperatur in °C	Tiegel Grafit/Keramik	Dichte		Wachsgewichte in g									
					0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00
BIORA M	1140	G/K	16,6	BIORA M	3,6	7,1	10,7	14,3	17,8	21,4	25,0	28,6	32,1	35,7
BIORA MAX	1150	G/K	15,8	BIORA MAX	3,4	6,8	10,2	13,6	17,0	20,4	23,8	27,2	30,6	34,0
BIORA PLUS	1210	G	18,1	BIORA PLUS	3,9	7,8	11,7	15,6	19,5	23,3	27,2	31,1	35,0	38,9
BIORA SG	1090	G/K	15,4	BIORA SG	3,3	6,6	9,9	13,2	16,6	19,9	23,2	26,5	29,8	33,1
BIORA IT	1100	G/K	15,4	BIORA IT	3,3	6,6	9,9	13,2	16,6	19,9	23,2	26,5	29,8	33,1
AXERA PF	1050	G/K	14,2	AXERA PF	3,1	6,1	9,2	12,2	15,3	18,3	21,4	24,4	27,5	30,5

Aufbrennkeramiklegierung

BIO AX SG	1300	G/K	19,0	BIO AX SG	4,1	8,2	12,3	16,3	20,4	24,5	28,6	32,7	36,8	40,9
BIO AX N	1310	G	19,0	BIO AX N	4,1	8,2	12,3	16,3	20,4	24,5	28,6	32,7	36,8	40,9
BIO AX C	1340	G	19,1	BIO AX C	4,1	8,2	12,3	16,4	20,5	24,6	28,7	32,9	37,0	41,1
BIO AX TWIN	1320	G	19,0	BIO AX TWIN	4,1	8,2	12,3	16,3	20,4	24,5	28,6	32,7	36,8	40,9
BIO AX TEAM	1320	G/K	18,9	BIO AX TEAM	4,1	8,2	12,3	16,3	20,4	24,5	28,6	32,7	36,8	40,9
AX H	1400	G	17,6	AX H	3,8	7,6	11,4	15,1	18,9	22,7	26,5	30,3	34,1	37,8
AX MP	1280	G	18,9	AX MP	4,1	8,1	12,2	16,3	20,3	24,4	28,4	32,5	36,6	40,6
AX PF	1320	G	19,1	AX PF	4,1	8,2	12,3	16,4	20,5	24,6	28,7	32,9	37,0	41,1
AX S	1360	G	18,1	AX S	3,9	7,8	11,7	15,6	19,5	23,3	27,2	31,1	35,0	38,9
AXOR G	1460	K	13,8	AXOR G	3,0	5,9	8,9	11,9	14,8	17,8	20,8	23,7	26,7	29,7
AXOR U	1400	K	14,2	AXOR U	3,1	6,1	9,2	12,2	15,3	18,3	21,4	24,4	27,5	30,5
AXOR SUPRA	1450	K	12,7	AXOR SUPRA	2,7	5,5	8,2	10,9	13,7	16,4	19,1	21,8	24,6	27,3
AXION AGF	1460	K	12,2	AXION AGF	2,6	5,3	7,9	10,5	13,1	15,8	18,4	21,0	23,6	26,3
AXION B	1430	K	11,6	AXION B	2,5	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	17,5	20,0	22,4	24,9
AXION S	1350	K	11,3	AXION S	2,4	4,9	7,3	9,7	12,1	14,6	17,0	19,4	21,9	24,3
AXION LIGHT	1450	K	10,7	AXION LIGHT	2,3	4,6	6,9	9,2	11,5	13,8	16,1	18,4	20,7	23,0
AXION PD	1450	K	11,4	AXION PD	2,5	4,9	7,4	9,8	12,3	14,7	17,2	19,6	22,1	24,5

Universallegierung

AXOL H	1200	G/K	16,3	AXOL H	3,5	7,0	10,5	14,0	17,5	21,0	24,5	28,0	31,5	35,0
AXOL M	1200	G/K	15,7	AXOL M	3,4	6,8	10,1	13,5	16,9	20,3	23,6	27,0	30,4	33,8
AXOL SE	1170	G/K	14,7	AXOL SE	3,2	6,3	9,5	12,6	15,8	19,0	22,1	25,3	28,4	31,6
AXOL SPAR	1270	K	10,8	AXOL SPAR	2,3	4,6	7,0	9,3	11,6	13,9	16,3	18,6	20,9	23,2
BIO AX NORM	1190	G/K	16,0	BIO AX NORM	3,4	6,9	10,3	13,8	17,2	20,6	24,1	27,5	31,0	34,4
AX NORM	1140	G/K	16,7	AX NORM	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,5	25,1	28,7	32,3	35,9
EX NORM	1180	G/K	16,1	EX NORM	3,5	6,9	10,4	13,8	17,3	20,8	24,2	27,7	31,2	34,6
AX PDF	1240	G/K	16,7	AX PDF	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,5	25,1	28,7	32,3	35,9
AXERA KF	1190	G/K	13,7	AXERA KF	2,9	5,9	8,8	11,8	14,7	17,7	20,6	23,6	26,5	29,5
AXERO AU	1220	G/K	11,6	AXERO AU	2,5	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	17,5	20,0	22,4	24,9
AXERO SPAR	1210	G/K	12,7	AXERO SPAR	2,7	5,5	8,2	10,9	13,7	16,4	19,1	21,8	24,6	27,3
AXERO CLASSIC	1230	K	12,8	AXERO CLASSIC	3,2	6,3	9,5	12,6	15,8	19,0	22,1	25,3	28,4	31,6
AXERO AG	1310	G/K	10,6	AXERO AG	2,3	4,6	6,8	9,1	11,4	13,7	16,0	18,2	20,5	22,8

Die benötigte Legierungsmenge ergibt sich aus der Multiplikation der Dichte der Legierung mit dem Wachsgewicht in g., dividiert durch die Dichte des Wachses (durchschnittlich 0,93 g/cm³).